

## POZNÁMKY:

- DODÁVKA VÝROBKOV JE VRÁTANE KOVANIA, PRÍSLUŠENSTVA PRE MONTÁŽ, DOPRAVY A MONTÁŽE.
- ZÁKLADNÉ ROZMERY VŠETKÝCH VÝPLŇOVÝCH VÝROBKOV JE NUTNÉ PRED ZAČATÍM VÝROBY ZAMERAŤ NA STAVBE !!!
- KAŽDÉ ALTERNATÍVNE RIEŠENIE AJ FAREBNÉ RIEŠENIE JE TREBA ODSÚHLASIŤ S PROJEKTANTOM.
- NÁKRES POLOŽKY V TABULKÁCH VÝROBKOV NENAHRAĐZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU, KTORÁ JE SÚČASŤOU DODÁVKY VÝROBCU.
- DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU TREBA ODSÚHLASIŤ S PROJEKTANTOM.
- PRI REALIZOVANÍ JEDNOTLIVÝCH KONŠTRUKCIÍ JE POTREBNÉ DODRŽAŤ PRÍSLUŠNÉ TECHNOLOGICKÉ PREDPISY A STN PRE REALIZÁCIU JEDNOTLIVÝCH PRÁČ.
- FAREBNÉ RIEŠENIE JE V PRÍLOHE TECHNICKEJ SPRÁVY.

Číslo sady

## REVÍZNA TABUĽKA :

ČÍS. REV.	DÁTUM	POPIS REVÍZIE




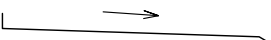





Autorizácia

± 0,000 = 237,41 m.n.m.

NÁZOV STAVBY	TOPOĽČIANKY, CENTRÁLNY LOGISTICKÝ SKLAD REKONŠTRUKCIA TEPELNÉHO HOSPODÁRSTVA		<div> <b>STAPRING</b>, a.s. CINTORÍNSKA 9, 81108 BRATISLAVA PREVÁDZKA: PIARISTICKÁ 2, 949 24 NITRA</div>	
MIESTO STAVBY	TOPOĽČIANKY, OKRES ZLATÉ MORAVCE, PARC. Č. 3065/28, 3065/27, 3065/31, 3065/30 (LV č. 765)			
STAVEBNÉ OBJEKTY	SO01 KOTOLŇA obj.09			
OBJEDNÁVATEĽ	MINISTERSTVO VNÚTRA SLOVENSKEJ REPUBLIKY, PRIBINOVA 2, 812 72 BRATISLAVA			
ZHOTOVITEĽ	STAPRING, a.s., Cintorínska 9, 811 08 BRATISLAVA, prevád. Piaristická 2, NITRA		DÁTUM :	05 2025
STUPEŇ PROJEKTU	REALIZAČNÝ PROJEKT		ZÁKAZKOVÉ Č.:	25 002
HIP	ING. ARCH. JÁN MEZEI		MIERKA :	-
ZODP. PROJEKTANT	ING. ARCH. JÁN MEZEI		FORMÁT :	3 x A4
PROJEKTANT	ING. MARCEL MEŇHART			
NÁZOV VÝKRESU	NOVÝ STAV - VÝKAZ KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV		VÝKRES Č.: <b>A10</b>	
ČASŤ/ PROFESIA	E1.1.1	ARCHITEKTÚRA A STAVEBNÉ RIEŠENIE		

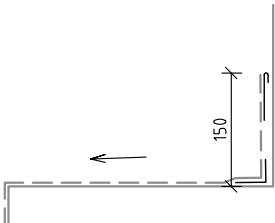
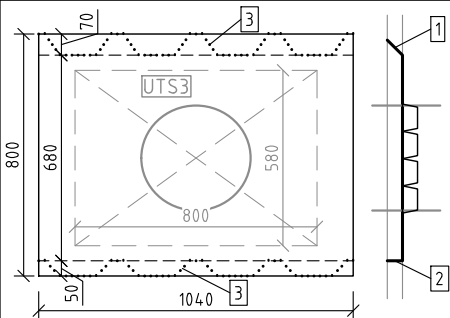
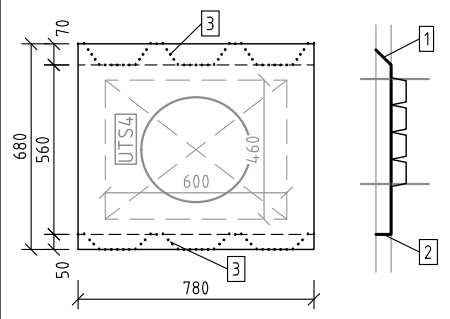
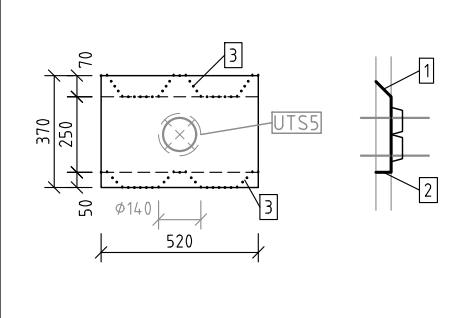
## VÝKAZ KLAMPIARSKYCH VÝROBKOV

LIST č. 1

POL.Č.	ROZMER PRVKU	SCHEMA	POPIS	KOTOLŇA 1.NP	SILO	STRECHA	SPOLU
K01	R.Š. 300		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 600 mm. Hĺbka ostenia 180 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	3	-	-	4
K02	R.Š. 300		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 1200 mm. Hĺbka ostenia 180 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	3	-	-	3
K03	R.Š. 300		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 2400 mm. Hĺbka ostenia 180 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	6	-	-	6
K04	R.Š. 420		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 2400 mm. Hĺbka ostenia 300 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	3	-	-	3
K05	R.Š. 300		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 2200 mm. Hĺbka ostenia 180 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	1	-	-	1
K06	R.Š. 420		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 1200 mm. Hĺbka ostenia 300 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	3	-	-	3
K07	R.Š. 240		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 600 mm. Hĺbka ostenia 120 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	-	4	-	4
K08	R.Š. 240		EXTERIÉROVÉ OPLECHOVANIE OKNA ŠÍRKY 1200 mm. Hĺbka ostenia 120 mm. Hliníkový parapet hrúbky 2,0 mm. farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	-	5	-	5
K09	R.Š. 200		UKONČENIE IZOLÁCIE ATIKY ŠÍRKY 360 mm. Dĺžka atiky s odkvapoovou lištou K09: 136,8 m. Poplastovaný plech. V mieste styku strešnej atiky kotolne a steny sila oplechovanie nadväzuje na rohový profil (K10b) farebný odtieň - viď príloha technickej správy.	-	-	1	1

# VÝKAZ KLAMPIARSKÝCH VÝROBKOV

LIST č. 2

POL.Č.	ROZMER PRVKU	SCHEMA	POPIS	KOTOLŇA 1.NP	SILO	STRECHA	SPOLU
K10a	R.Š. 70		UKONČENIE ISOLÁCIE ATIKY ŠÍRKY 300 mm V MIESTE STYKU STRECHY KOTOLNE A SILA. POPLASTOVANÝ PLECH.	-	-	1	1
K10b	R.Š. 70		ZO STENOVEJ LIŠTY (K10a) A VNÚTORNEHO UHOLNÍKA (K10b). DĹŽKA ÚSEKU 4500 mm. MIMO STYKU STREŠNEJ ATIKY KOTOLNE A STENY SILA JE ATIKA UKONČENÁ ODKVAPOM (K09). FAREBNÝ ODTIEŇ - VIĎ PRÍLOHA TECHNICKEJ SPRÁVY.				
K11	1040x 800		<p>OPECHOVANIE PRESTUPU POTRUBIA TECHNOLÓGIE SKLADU CEZ TRAPÉZOVÝ PLECH T50. OTVOR ROZMERU 800x 580mm. PLECH ROZMERU 1040x 800mm.</p> <p>ŠÍRKA PLECHU ZVOLENÁ PODĽA CELÉHO NÁSOBKU ŠÍRKY VLNY TRAPÉZOVÉHO PLECHU (260 mm). KOTVENIE VŽDY DO HORNEJ VLNY TRAPÉZU, PO OBVODE PRVKU, MIN. 10 SKRUTIEK.</p> <p>PLECH HRúbKY 1,5 mm. FAREBNÝ ODTIEŇ - VIĎ PRÍLOHA TECHNICKEJ SPRÁVY.</p> <p>HORNÁ ČASŤ SA ZOHNE DO ŠIKMA (1), DOLNÁ DO PRAVÉHO UHLA (2) A VYSTRIHNÚ SA OTVORY PRE VLNY TRAPÉZU (3).</p> <p>NETESNOSTI MEDZI TRAPÉZOVÝM PLECHOM A KLAMPIARSKYM PRVKOM BUDÚ UTESNENÉ.</p> <p><u>UMIESTNENIE A GEOMETRIU PRVKU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S DODÁVATEĽOM TECHNOLÓGIE SKLADU PELIET A ŠTIEPKY.</u></p>	2	-	-	2
K12	780x 680		<p>OPECHOVANIE PRESTUPU POTRUBIA TECHNOLÓGIE SKLADU CEZ TRAPÉZOVÝ PLECH T50. OTVOR ROZMERU 600x 460mm. PLECH ROZMERU 780x 680mm.</p> <p>ŠÍRKA PLECHU ZVOLENÁ PODĽA CELÉHO NÁSOBKU ŠÍRKY VLNY TRAPÉZOVÉHO PLECHU (260 mm). KOTVENIE VŽDY DO HORNEJ VLNY TRAPÉZU, PO OBVODE PRVKU, MIN. 10 SKRUTIEK.</p> <p>PLECH HRúbKY 1,5 mm. FAREBNÝ ODTIEŇ - VIĎ PRÍLOHA TECHNICKEJ SPRÁVY.</p> <p>HORNÁ ČASŤ SA ZOHNE DO ŠIKMA (1), DOLNÁ DO PRAVÉHO UHLA (2) A VYSTRIHNÚ SA OTVORY PRE VLNY TRAPÉZU (3).</p> <p>NETESNOSTI MEDZI TRAPÉZOVÝM PLECHOM A KLAMPIARSKYM PRVKOM BUDÚ UTESNENÉ.</p> <p><u>UMIESTNENIE A GEOMETRIU PRVKU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S DODÁVATEĽOM TECHNOLÓGIE SKLADU PELIET A ŠTIEPKY.</u></p>	2	-	-	2
K13	520x 370		<p>OPECHOVANIE PRESTUPU POTRUBIA TECHNOLÓGIE SKLADU CEZ TRAPÉZOVÝ PLECH T50. OTVOR ROZMERU Ø 140mm. PLECH ROZMERU 520x 370mm.</p> <p>ŠÍRKA PLECHU ZVOLENÁ PODĽA CELÉHO NÁSOBKU ŠÍRKY VLNY TRAPÉZOVÉHO PLECHU (260 mm). KOTVENIE VŽDY DO HORNEJ VLNY TRAPÉZU, PO OBVODE PRVKU, MIN. 10 SKRUTIEK.</p> <p>PLECH HRúbKY 1,5 mm. FAREBNÝ ODTIEŇ - VIĎ PRÍLOHA TECHNICKEJ SPRÁVY.</p> <p>HORNÁ ČASŤ SA ZOHNE DO ŠIKMA (1), DOLNÁ DO PRAVÉHO UHLA (2) A VYSTRIHNÚ SA OTVORY PRE VLNY TRAPÉZU (3).</p> <p>NETESNOSTI MEDZI TRAPÉZOVÝM PLECHOM A KLAMPIARSKYM PRVKOM BUDÚ UTESNENÉ.</p> <p>V PRÍPADE KOLÍZIE S OPECHOVANÍM K11, SA OPECHOVANIE K13 SKRÁTI A PRISPÔSOBÍ.</p> <p><u>UMIESTNENIE A GEOMETRIU PRVKU JE NUTNÉ KONZULTOVAŤ S DODÁVATEĽOM TECHNOLÓGIE SKLADU PELIET A ŠTIEPKY.</u></p>	6	-	-	6